

ВНИМАНИЕ! Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы (1 см). Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Все надписи на выкройках сделаны на лицевой стороне.

ВАЖНО! Прежде всего распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см), чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется. Не забудьте учесть парные и симметричные детали.

При стачивании деталей обращайтесь внимание на надсечки – они должны совпадать.

2136 Полосатый лонгслив из трикотажа

Ткань: трикотаж в полоску средней степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон.

Другие материалы: трикотажная клеевая прокладка.

РАСКРОЙ:

Все швы – 1 см. Припуск нижнего среза изделия и рукава – 1,5 см.



Из основной ткани:

1. Спинка – 1 деталь со сгибом
2. Полочка 1 – 1 деталь
3. Полочка 2 – 1 деталь
4. Полочка 3 – 1 деталь
5. Полочка 4 – 1 деталь
6. Полочка 5 – 1 деталь
7. Рукав – 2 детали
8. Обтачка горловины полочки – 1 деталь
9. Обтачка горловины спинки – 1 деталь

Из клеевой прокладки:

1. Обтачка горловины спинки – 2 детали
2. Обтачка горловины полочки – 2 детали

Совет: детали кроя из трикотажных полотен стачиваются специальной эластичной или узкой зигзагообразной строчкой. При обметывании оверлоком срезать припуски до 0,8 см. Припуск на подгибку настрачивается двойной иглой для сохранения эластичности. Также можно стачивать детали сразу на 3-х или 4-х ниточном оверлоке.

ПОШИВ:

1. Продублировать детали клеевой прокладкой.
 2. Стачать вытачку на полочке. Глубину срезать оверлоком и заутюжить вверх.
 3. Стачать полочку 1 и полочку 2. Припуск обметать и заутюжить вверх. Стачать полочку 5 и полочку 4 припуск обметать и заутюжить вниз. Притачать полочку 3 к нижним частям. Стачать верхнюю и нижнюю части полочки между собой. Припуски обметать и заутюжить вниз.
 4. Стачать боковые и плечевые срезы. Припуски обметать и заутюжить на спинку.
 5. Стачать плечевые срезы обтачек горловины. Припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Сложить обтачку с изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать срез горловины. Отвернуть обтачки внутрь и приутюжить.
 6. Стачать шов рукава. Припуски обметать и заутюжить к спинке. Втачать рукава в проймы. Припуски обметать.
 7. Обметать нижний срез лонгслива и рукава, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.
- Поздравляем, лонгслив готов:)